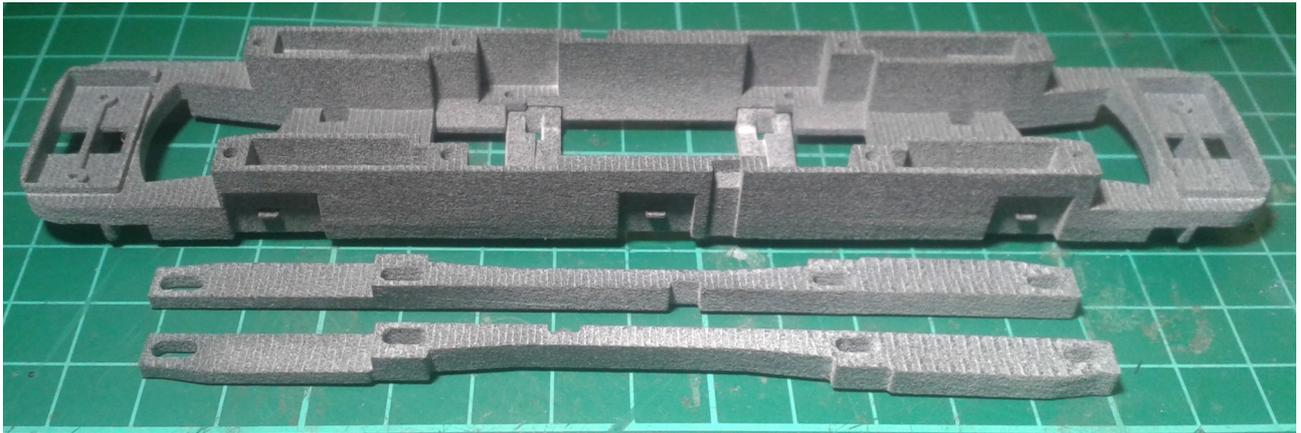


## ISTRUZIONI PER LA SOSTITUZIONE DEL TELAIO D753

Questo Kit permette di sostituire il telaio originale in zama difettato con un ricambio in plastica riprogettato e migliorato.

Il Kit è compatibile con tutte le varianti del modello prodotte.

Il kit definitivo è in plastica sinterizzata di colore grigio stampato con stampante 3D industriale di alta qualità, alcune delle foto in queste istruzioni invece sono state scattate con il telaio di prova stampato in plastica PLA nera con stampante hobbistica. Dal punto di vista meccanico non c'è alcuna differenza.



**ATTENZIONE:** Il telaio viene sinterizzato con plastica PA12 della HP comunemente chiamata Poliammide.

Sebbene questo materiale risulti resistente agli agenti chimici e lubrificanti,

**SCONSIGLIO L'USO DI COLLE.**

Tutte le componenti del telaio sono state progettate per essere assemblate senza l'uso di colla.

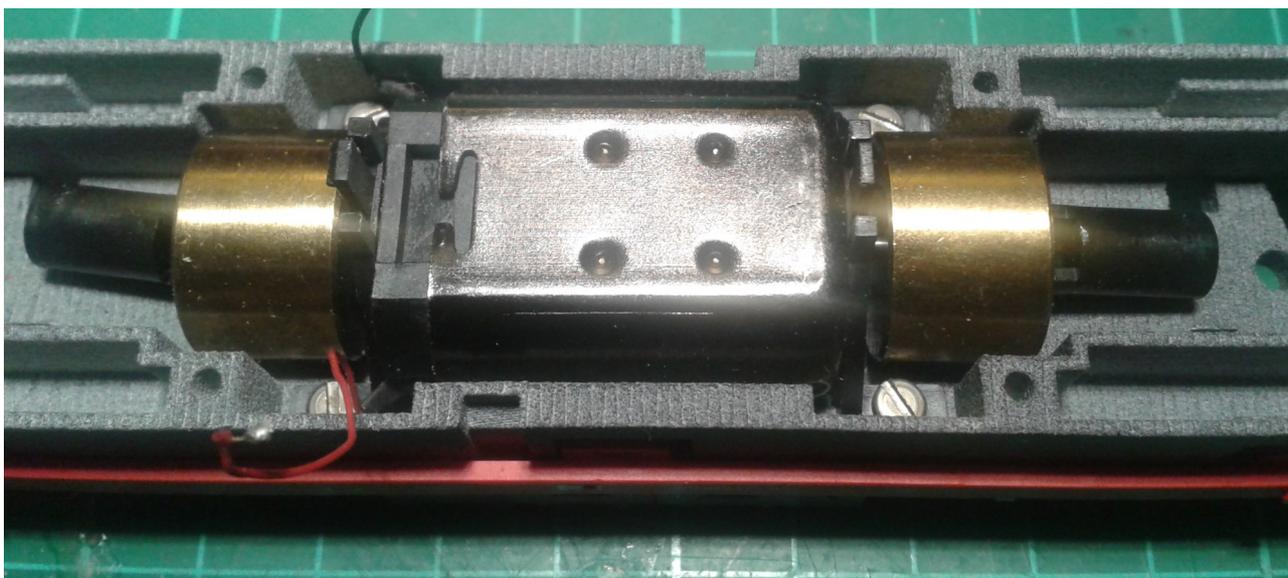
**Qualora si decidesse ugualmente di usare colle o prodotti chimici sul telaio, non rispondo delle eventuali reazioni chimiche o danni meccanici che si potrebbero creare.**

1 – Dopo aver smontato completamente il modello inserire il nuovo telaio nella riproduzione del fondo e la riproduzione del serbatoio del carburante cassa.

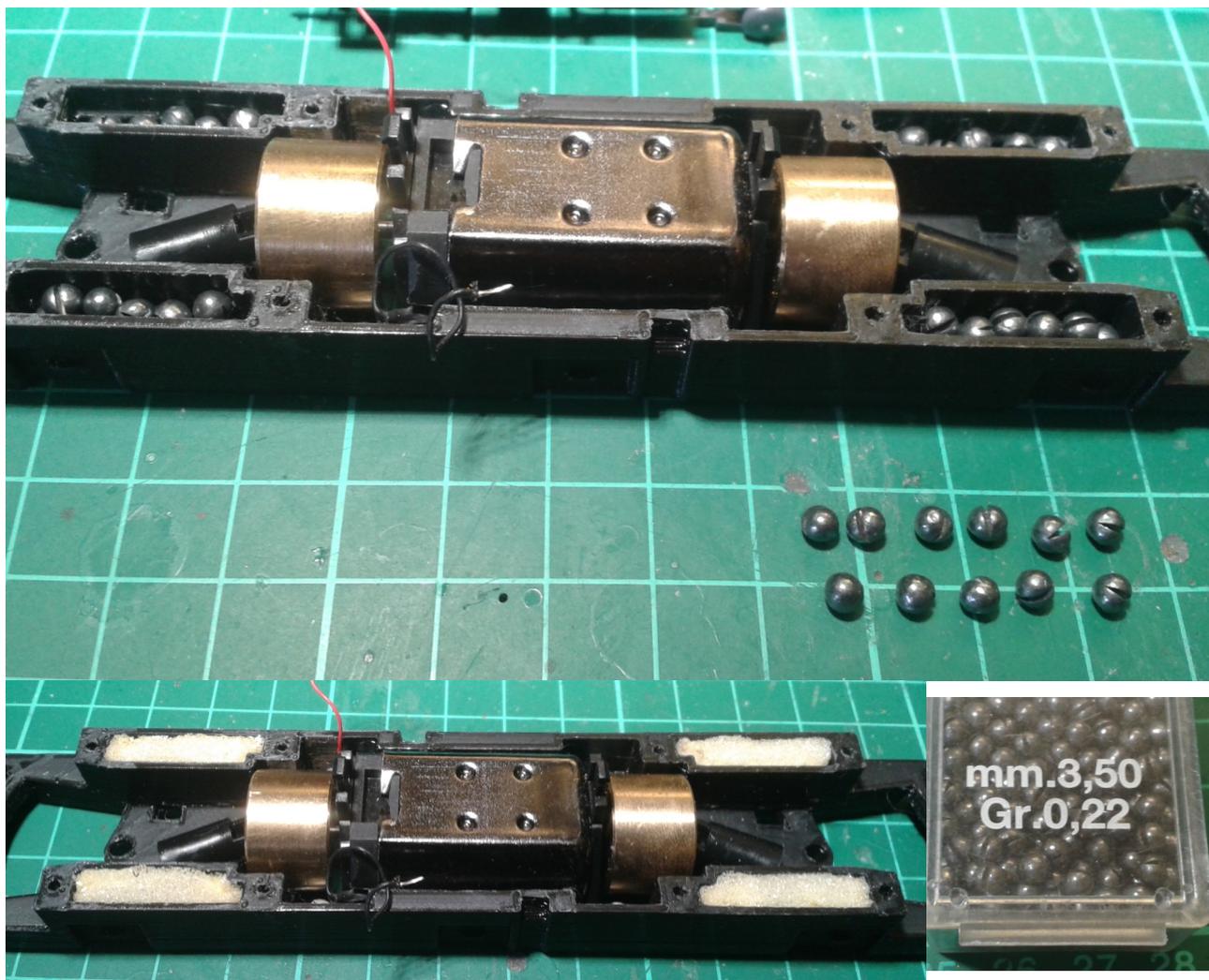
Attenzione, gli incastri non sono simmetrici ma c'è solo un verso corretto di montaggio, si capisce che è tutto corretto se il telaio è centrato rispetto alla riproduzione del fondo cassa come in foto.



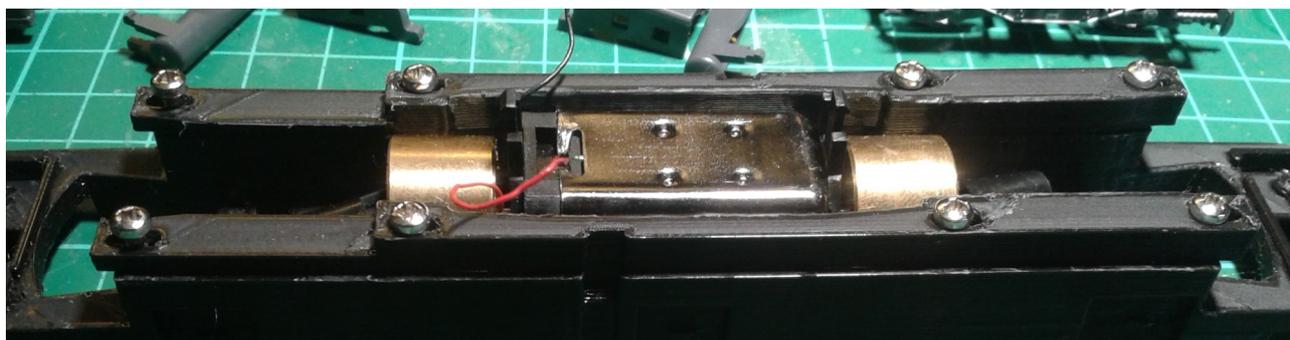
2 – Montare il motore senza le rondelle originali (l'orientamento è indifferente) fissandolo con le 4 viti lunghe 5 mm



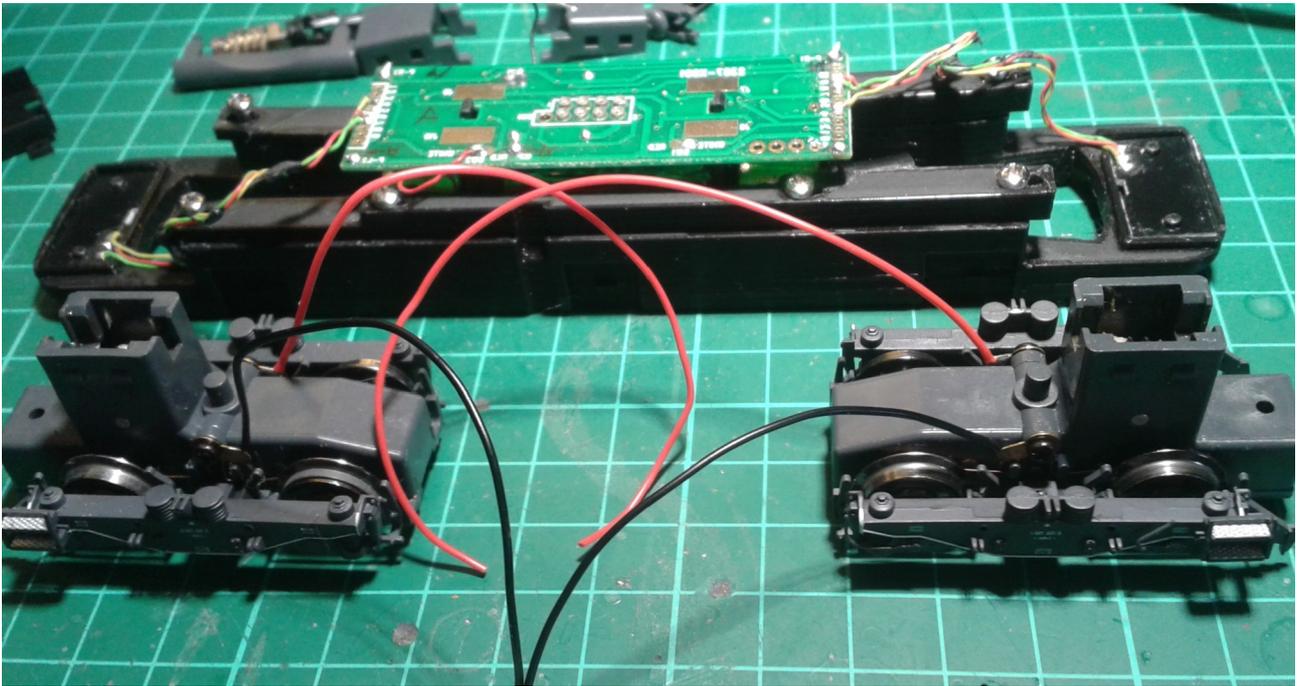
3 – Riempire le 4 tasche laterali con la zavorra.  
Consiglio piombini da pesca o barre di piombo da equilibratura reperite da un gommista modellate con tronchesa.  
Fermare la zavorra con un pezzetto di gomma piuma.  
**(sconsiglio l'uso di colla)**



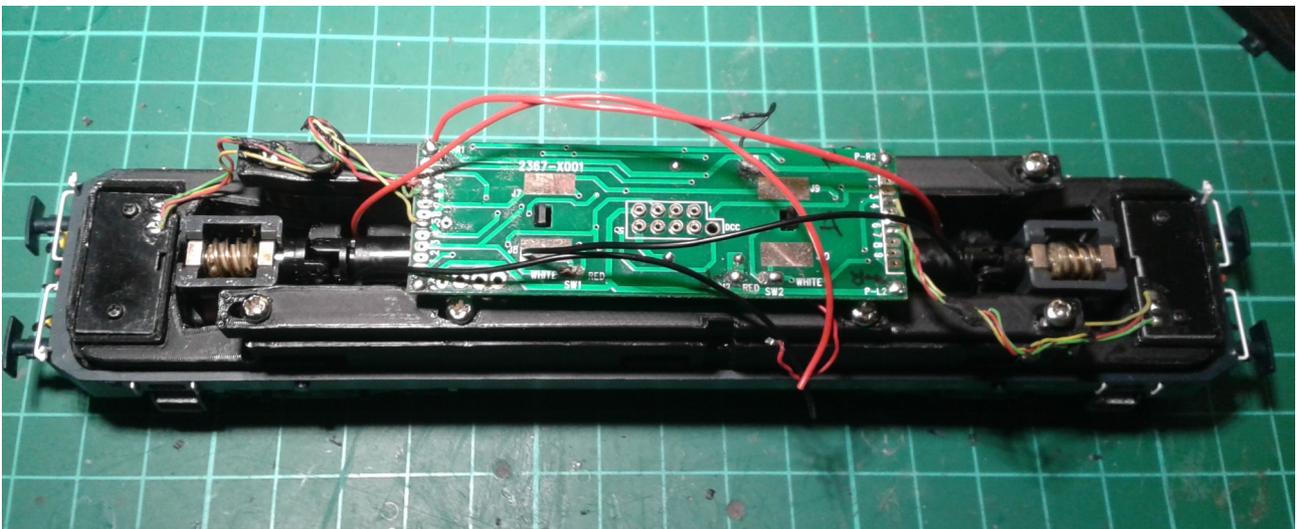
4 – Applicare i “tappi” sul telaio. Orientare i “tappi” in modo che la parte ribassata risulti dalla parte dei fili del motore.  
Avvitare fino in fondo tutte le viti tranne quelle della parte ribassata.



5 – Montare il circuito stampato orientandolo in modo che le piazzole per i fili del motore coincidano con il lato del motore con i fili saldati.  
Fissare i due circuiti stampati delle luci nelle sedi del telaio con le viti originali e saldare nuovi fili più lunghi ai carrelli

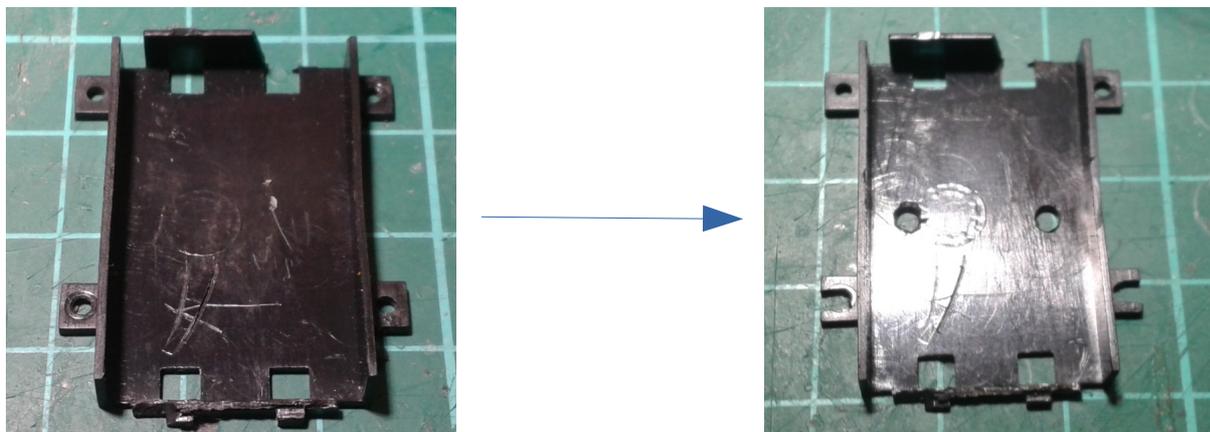


6 – Montare i carrelli collegando i giunti cardanici al motore e facendo passare i fili nelle apposite asole nel telaio.

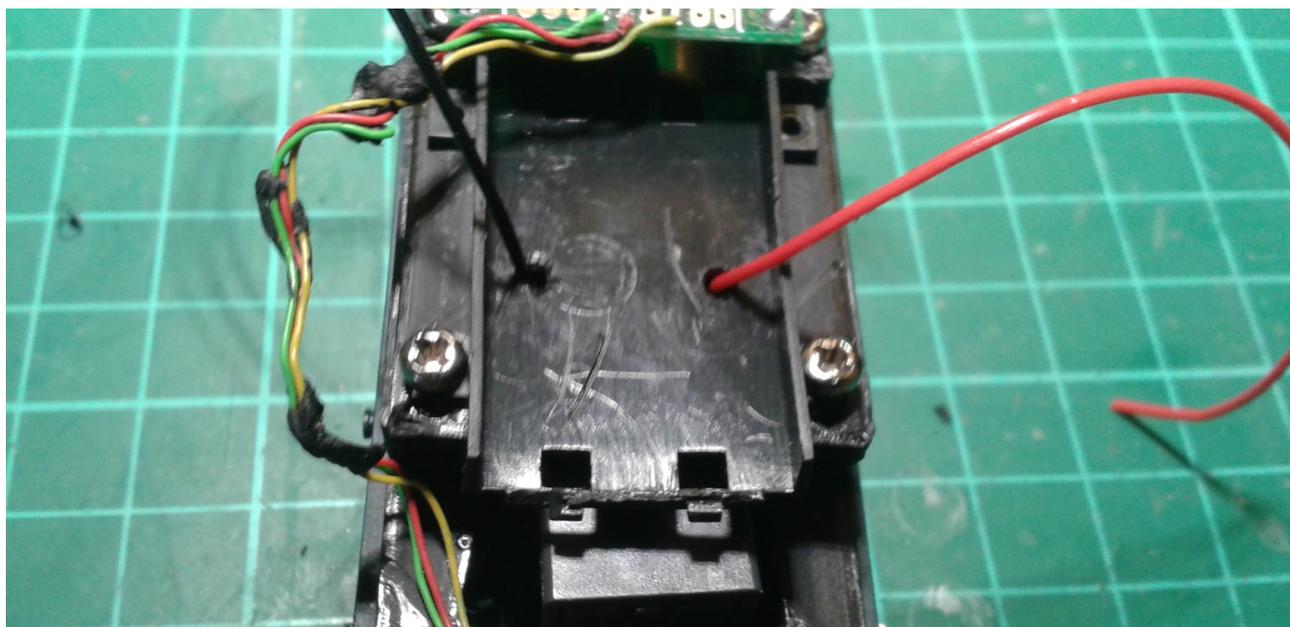


7 – A questo punto si può decidere tra due metodi entrambi testati con successo per far passare i fili del carrello dal lato della culla per il decoder.

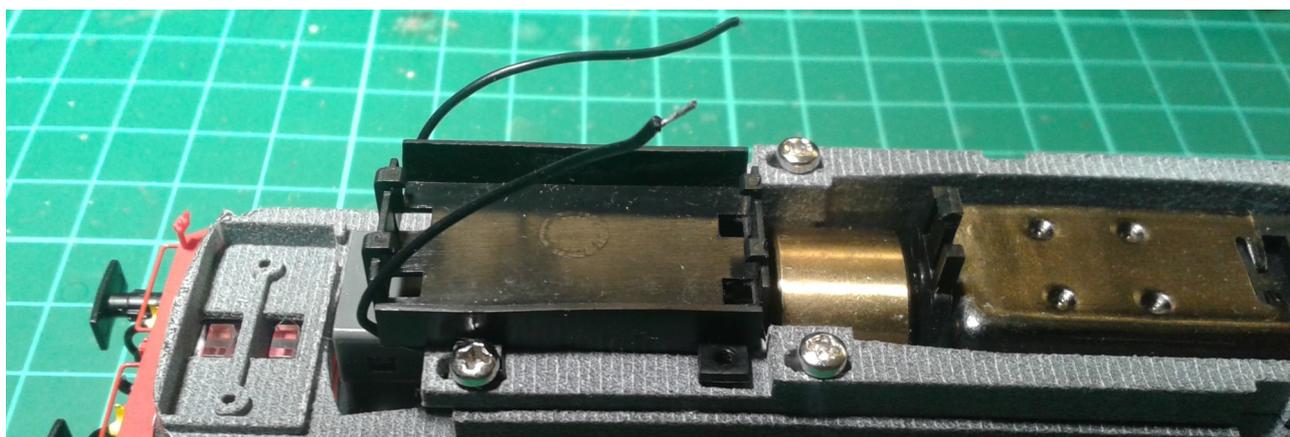
Metodo A: Modificare la culla di plastica per il decoder.



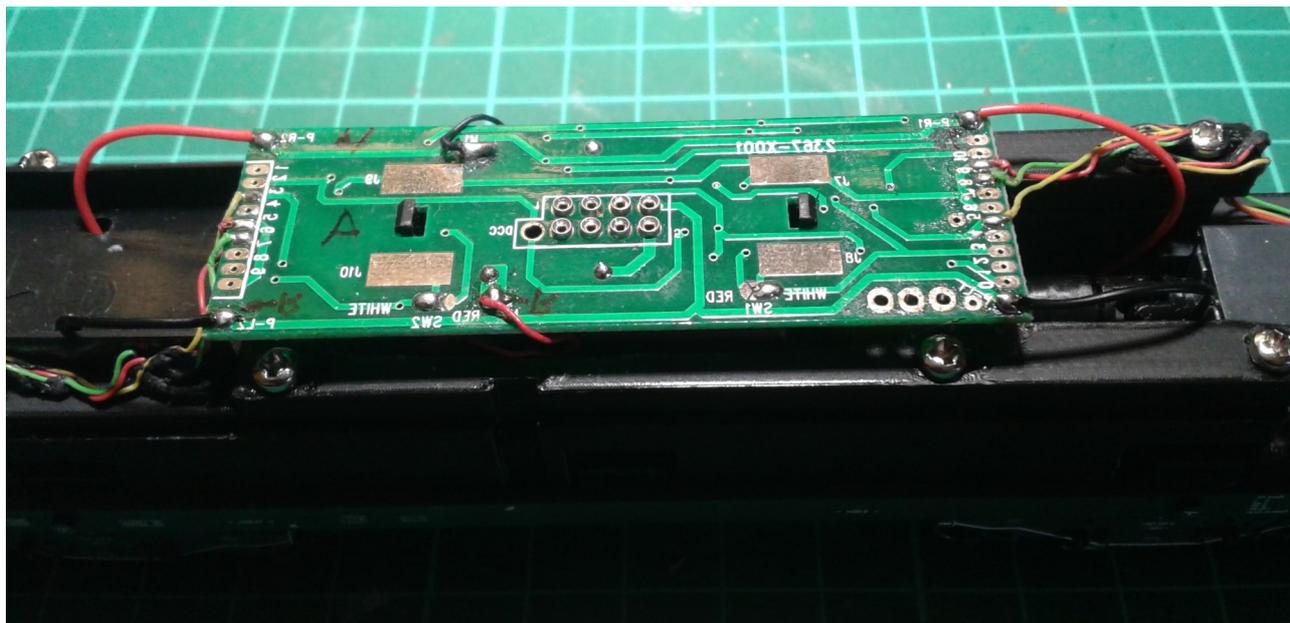
Montare la culla facendo passare i fili del carrello nei fori creati in precedenza fissandola con le due viti precedentemente lasciate parzialmente svitate.



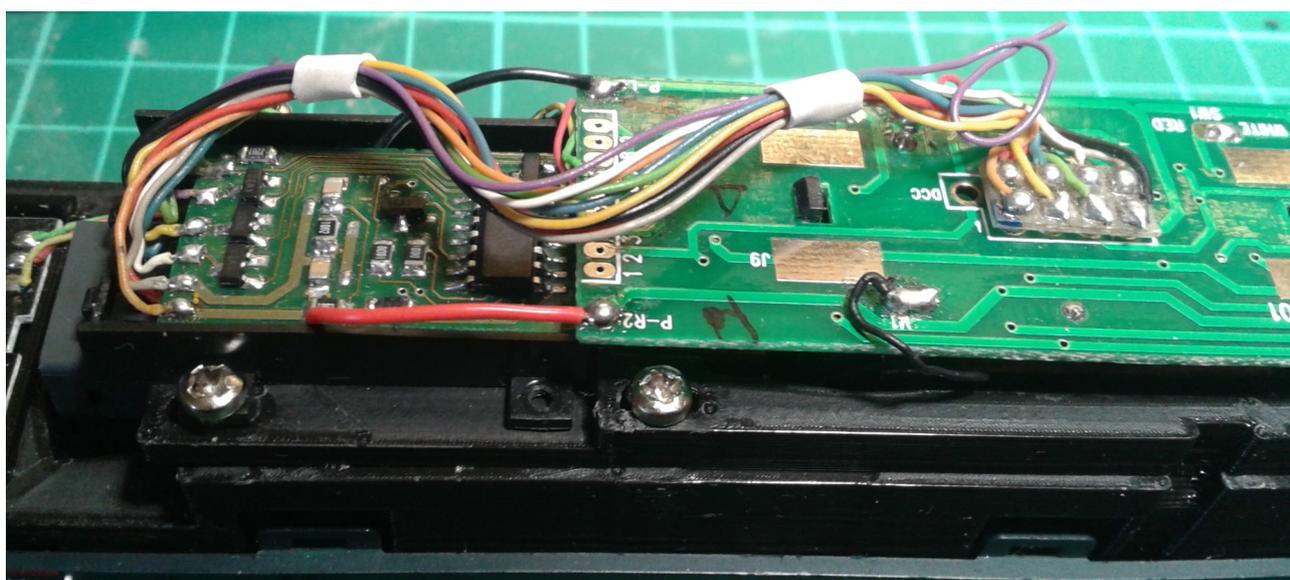
Metodo B: far passare i fili davanti alla culla senza modificarla.



8 – Saldare i fili dei carrelli e del motore al circuito stampato.



9 – Nel caso si voglia digitalizzare il modello, inserire il decoder nella culla e fissare la spina NEM a otto poli nella persa del circuito stampato del modello.



10 – Dopo aver testato il modello con successo, applicare la cassa. Se a chiusura del modello si riscontrasse una fessura tra questa e la riproduzione del sotto cassa, agire sui contatti elettrici del terzo faro posti all'interno della cassa schiacciandoli leggermente.

